

ZEMİN KAPLAMA SİSTEMLERİ
FLOORING SYSTEMS



Point.

PAINTS & COATINGS SYSTEM

Uzmanlık / Expertise

Profesyonel kadromuz ile zemin ve boya sektörünün uzmanıyız.
With our team of professional experts at the floor and paint sector.

Kalite / Quality

Benzerlerinden ayıran farklı özellikler.
The distinguishing features of different.

Çok Yönlülük / Versatility

Farklı konularda pratik çözümler.
Practical solutions on different topics.

Ürün Çeşitliliği / Product Range

Tüm mekanlar için uygun çözümler.
Appropriate solutions for all venues.

Uzun Ömürlü / Long-Lived

Yoğun iş trafiği gerektiren zeminlerde alternatiflerine göre daha dayanıklı ve daha uzun ömürlü.
Intesive business requiring traffic floors are durable and longer lasting than alternative.

Yüksek Performans / High Performance

Her sektöre, her kullanıma uygun zemin uygulamaları ile yüksek performans.
Each sector, each suitable for use with high-performance flooring applications.

Geniş Renk Yelpazesi / Wide Color Range

Geniş renk seçeneği ile sınırsız çeşitlilik.
Wide variety of color options and unlimited.



Point.

PAINTS & COATINGS SYSTEM



Epoksi Zemin Kaplama Sistemi

Geniş renk yelpazesi olan epoksi, antibakteriyel özelliğine sahip, estetik, yekpare görünümü ile kimyasal mekanik mukavemeti olumlu sonuçlar veren, kaymazlık ve geçirimsizlik istendiğinde ideal bir çözüm olan; polyepoksit bir sertleştirici yada katalizatör ajan ile kimyasal reaksiyona girdiğinde sertleşen ve kürünü alan sentetik bir reçinedir. Bir çok ürünü bulunan epoksinin her seçeneği ayrı zemin ve duvar uygulamaları için üretilmiş ve sunulmuştur.

Kullanım alanları; otoparklar, ilaç fabrikaları, hastaneler, ameliyathaneler, gıda sanayi tesisleri ve ağır sanayi yapıları, spor alanları, oteller, soğuk hava depoları, içme suyu ve atık su depoları, mağaza, ofisler ve üretim yapılan her alandır.

- Betonarme betonu ile güçlü ve kalıcı bir bağ oluşturulması,
- Çok geniş bir yelpaze içinde yer alan agresif kimyasal maddelere karşı mükemmel bir direnç göstermesi,
- Sıvıların penetrasyonuna (nufuziyetine) kesin çözüm sağlaması,
- Tokluk, dayanıklılık ve esneklik ile darbe ve aşınma direncini arttırması,
- Hijyenik ve temizlenmesi kolay yüzey temini,
- Çatlamaya karşı direnci arttırması,
- Düşük kaplama kalınlıklarının temini,
- Çalışmaların asgari düzeyde engellenmesini sağlayacak ölçüde çabuk uygulanabilirlik ve kürlenme.

Epoksi Zemin Kaplama Avantajları

- Zemine dekoratif görünüm kazandırır.
- Hijyen açısından uygundur.
- Silinmesi ve temizlenmesi kolaydır.
- Eski yüzeye çok iyi aderans yapar.
- Yaya, forklift ve araç trafiğine uygundur.

Epoxy Floor Coating System

Wide range of colors epoxy, antibacterial features, aesthetics, monolithic appearance with the chemical mechanical strength positive results, providing slip resistance and impermeability when prompted on ideal solutions, the hardener or catalyst agent and chemically react with the curing and cured synthetic resin.

Application areas; parking lots, pharmaceutical factories, hospitals, operating theaters, food industrial plants and heavy industrial buildings, sport facilities, hotels, cold storage, drinking water and waste water tanks, store, offices and manufacturing all areas of the is.



Point.

PAINTS & COATINGS SYSTEM

Neden zemin kaplama?

- Beton üzerindeki pürüzü kapatır.
- Tamirata ve temizlemesi kolaydır.
- Ek ve bağlantı yeri yoktur, mikrop ve bakteri barındırmaz, hijyeniktir.
- Mekanik ve kimyasallara karşı dirençlidir.
- Su ve nem geçirimsizliği ile izolasyon özelliği vardır.
- Dekoratif zemin kaplama sistemleri ile mekanlar estetik görünüm kazanır.

Why floor coating?

- Fills capillaries on the concrete.
- Easy to clean and repair.
- No gap or joint between crossing points, so it is hygienic.
- Perfect mechanical and chemical resistance.
- Water and moisture proof (impermeable).
- Decorative flooring systems add aesthetic look to where applied.



Zemin kaplama sistemi seçilirken dikkat edilmesi gereken kriterler

- Kullanılacak alandaki trafiğin tipi ve derecesi (yaya, araç, forklift, vs.)
- Kaplamanın maruz kalacağı hava şartları
- Kimyasallarla olan temas derecesi
- Kaymazlık ihtiyaç durumu
- Uygulanacak zemindeki nem oranı
- Uygulama sonrası kullanılacak temizlik malzemelerinin özellikleri

Some important considerations when choosing a floor coating system

- Type, extent and frequency of traffic (such as light foot traffic, vehicle, forklift, etc.).
- Temperatures that the flooring is required to withstand.
- Details of all chemicals which could come into contact with the floor.
- Special requirements such as slip resistance.
- Moisture ratio of the floor that will be applied to.
- Cleaning tools/chemicals that will be used after application





Zemin Kaplamanın Kullanıldığı Alanlar

- Fabrikalar
- Depolar
- Otoparklar
- İlaç Sanayi
- Hastaneler
- Soğuk Hava Depoları
- Spor Tesisleri
- Ağır yük trafiğinin olduğu alanlar
- Üretim Alanları
- Laboratuvarlar
- Showroomlar

Areas Where Floor Coating is Preferred

- Factories
- Warehouses
- Parking Lots
- Pharmaceutical Plants
- Hospitals
- Cold Rooms
- Sports Facilities
- Heavy load traffic areas
- Production Facilities
- Laboratories
- Showrooms and display areas



UYGULAMA ÖNCESİ YÜZEY KONTROLLERİ VE HAZIRLIĞI PRE-APPLICATION SURFACE CONTROLS AND PREPARATIONS

Zemin Etüdü

Kaplama yapılacak beton zeminde bağıl nemin en fazla %4, basınç mukavemetinin en az 225 kg/cm. olduğu kontrol edilmelidir. Zeminde yağ veya rölatif nem basıncına neden olabilecek izolasyon problemleri varsa giderilmelidir. Zemin rijit ve geçirimsiz bir kaplama için uygun görülür ise epoksi veya poliüretan zemin kaplama yapım aşamasına geçilmelidir.

Surface Controls

Necessary controls must be performed in order to ensure that the concrete surface on which the coating will be applied must have a maximum relative humidity of 4% and a minimum 225kg/cm. If there is any oil residue or any insulation problems that can trigger the relative humidity pressure must be removed. When the surface is deemed to be ready for rigid and impermeable coating, epoxy or polyurethane floor coating application can start accordingly.

Beton Yüzeyin Hazırlığı

Beton yüzeydeki düşük mukavemetli şerbet tabakası, harç kalıntıları mekanik yöntemlerle kazınmalı, porlar ve kapiler boşluklar görünür hale getirilip tozdan arındırılmalıdır.

Kaplama yapılacak alanda hasar görmüş derzler, rötre çatlakları ve bina oturmalarından kaynaklanan çatlaklar varsa "V" şeklinde genişletilip **Epoksi Mortar harç** ile doldurulmalıdır. Beton silme (Diamond-Grinding), beton freze (rototiger), kumlama (shot-blast) makineleri arasından kaplama yapılacak betonarme zeminin yapısına en uygun olan makineler tercih edilerek yüzey hazırlığı yapılmalı, işlem sırasında çıkan toz vakum süpürge ile etrafa yayılmadan alandan uzaklaştırılmalıdır.

Surface Preparations

Loose particles on the surface, slurry on the cement, mortar residues must be scratched using mechanical methods and pores and capillaries must be clearly visible and free of dust.

If there are damaged joints, fractures, or any other fractures or cracks resulting from the settling of the building, must be widened in "V" shape and filled with **Epoksi Mortar**. Best mechanical surface preparation method out of "Diamond Grinding", "Milling" or "Shot Blasting" must be chosen according to the structure of the concrete and any dust dissipated during the process must be vacuumed immediately before it spreads on the whole area.

YÜZEY HAZIRLIĞI İÇİN KULLANILAN MEKANİK TEMİZLEME METODLARI

MECHANICAL CLEANING METHODS FOR SURFACE PREPARATIONS

- Kumlama** Bu metot beton zemin üzerindeki beton şerbetinin temizlenmesi için idealdir. Çapları küçük çelik bilyelerin yüksek basınçla yüzeye püskürtülmesi ve tekrar emilmesi ile yüzey temizlik işlemi gerçekleştirilir. Değişik boyutlarda bilyelerin farklı basınçlarda püskürtülmesi ve cihazın hareket hızının ayarlanması ile yüzeyde değişik tekstür desenleri elde edilir. Eğer temizlik sonrası ince bir kaplama uygulanacaksa yüzeyde bilye izlerinin oluşmamasına özen gösterilmelidir.
- Shot Blasting** This method is ideal for cleaning the slurry on the concrete. This cleaning method is performed by spraying very small steel beads on the surface and its re-absorption. Steel beads of different dimensions being sprayed at different pressures and adjustment of the device speed can result in different texture patterns on the surface. If a thin coating is going to be applied after cleaning, care must be taken in order to prevent bead marks showing on the surface.
- Silme** Taş ya da elmas diskleri bulunan makine ile yüzeyi yatay dairesel hareketlerle aşındırma, temizleme işlemidir. Taşlama işlemi ince kaplamaların temizlenmesinde idealdir. Yüzeydeki seviye farklılıklarını düzeltir. Değişik diskler kullanarak kaplama yapılmış yüzeyleri aşındırmak mümkündür.
- Grinding** Abrading the surface with stone or diamond disc machine using circular movements is called grinding. Grinding is an ideal cleaning for thin coating systems. It levels the concrete surface. It is possible to abrade the already coated surface by using different discs.
- Frezeleme** Silindirik bir gövde çevresinde yer alan elmas uçlu yıldız bıçakların, gövdenin kendi eksenini etrafında dönmesi ile beton yüzeyi yüksek devirlerde darbeleme ve tırmalması sonucu betonu dişlendirmesi veya kalın kaplamaları parçalaması işlemidir. Frezeler betonun şerbetini temizlemek, dişlendirmek, anolar arası ve genişleme derzlerindeki seviye farklılıklarını, betondaki kot farklılıklarını düzeltmek, yanmış beton yüzeylerdeki şerbet tabakalarını, perdah ve mala izlerini bertaraf etmek, kurumuş yaşlı yüzeyleri ve epoksi kaplamaları beton yüzeylerden temizlemek için kullanılır. Endüstriyel süpürgelere bağlanarak tozuma büyük ölçüde önlenir.
- Scarifying** This is the process of star shaped blades with diamond edges inside a cylindrical body spinning around its axis for abrading the concrete and removing thick coatings. Scarifiers are used for cleaning the slurry and oil residue on the concrete, repairing common slab problems such as curled joints, uneven slabs, burned slabs due to uneven troweling, trowel marks. Dusting can be prevented with the use of industrial vacuum cleaners.

ZEMİN KAPLAMA SİSTEMLERİ

FLOOR COATING SYSTEMS





Point.

PAINTS & COATINGS SYSTEM

EPOKSİ SELF LEVELLING ZEMİN KAPLAMA EPOXY SELF LEVELLING FLOOR COATING

Tanım	Düzgün yüzeyli, kendinden yayılabilen, kimyasal ve mekanik mukavemeti yüksek, temizliği kolay, epoksi esaslı zemin kaplama sistemidir.
Description	Smooth looking, high chemical and mechanical resistance, easy to clean, solvent free epoxy based self levelling floor coating system.
Kalınlık Thickness	2-3 mm aralığında yapılabilir. Between 2-3 mm.
Kullanım Alanları Fields of Application	Depolama ve montaj alanları, garajlar, bakım atölyeleri, yükleme alanları, fabrikalar, normal, orta, ağır yüke maruz kalan beton ve çimento harçlı yüzeyler. Warehouses and factories, car parks, ateliers, loading areas, concrete and cementitious floors exposed to medium and heavy traffic.
Kaplamanın Ömrü Lifetime of Flooring	5-10 yıl. 5-10 years.
Görünüm Appearance	Parlak, pürüzsüz. Glossy and smooth.





Point.

PAINTS & COATINGS SYSTEM

EPOKSİ TEKSTÜRLÜ ZEMİN KAPLAMA EPOXY TEXTURED FLOOR COATING

Tanım	Portakal kabuğu görünümlü, yüzey kayganlığını önleyen, kaymazlık istenen yerlerde veya ıslak ortamlarda uygulanabilen solventsiz, epoksi esaslı zemin kaplama sistemidir.
Description	Solvent free epoxy based floor coating with textured, rough surface look that can be applied on wet surfaces or any area where anti-slip is needed.
Kalınlık Thickness	0,6-2,5 mm. Between 0,6-2,5 mm.
Kullanım Alanları	Otopark alanları, gıda ve ilaç endüstrisinde ıslak hacimler, spor tesislerinde tribün alanları, bakım onarım atölyeleri, sanayi üretim tesisleri, depolar, hangarlar.
Fields of Application	Warehouses and factories, car parks, ateliers, loading areas, concrete and cementitious floors exposed to medium and heavy traffic.
Kaplamanın Ömrü Lifetime of Flooring	5-10 yıl. 5-10 years.
Görünüm Appearance	Parlak, pürüzsüz. Glossy and smooth.





Point.

PAINTS & COATINGS SYSTEM

EPOKSİ MULTILAYER KAPLAMA EPOXY MULTI-LAYER FLOOR COATING

Tanım	Pürüzlü yüzeyli, kimyasal ve mekanik mukavemeti yüksek, epoksi kaplama sistemidir.
Description	Rough surfaced, high chemical and mechanical resistant, solvent free epoxy flooring system.
Kalınlık	1- 4 mm.
Thickness	Between 1- 4 mm.
Kullanım Alanları	Makine üretim fabrikaları, tekstil atölyeleri, otomotiv tamir, bakım atölyeleri, depolar, gıda üretim tesisleri.
Fields of Application	Production facilities, warehouses, maintenance ateliers, food production facilities.
Kaplamanın Ömrü	5-10 yıl.
Lifetime of Flooring	5-10 years.
Görünüm	Parlak, yarı mat, pürüzlü.
Appearance	Half matt and smooth.





Point.

PAINTS & COATINGS SYSTEM

EPOKSİ OTOYERK ZEMİN KAPLAMA EPOXY CAR PARK FLOOR COATING

Tanım
Description

Solventsiz epoksi esaslı otoyer zemin kaplama sistemidir.
Solvent free epoxy based car park floor coating system.

Kalınlık
Thickness

0,5 - 2,5 mm.
Between 0,5 - 2,5 mm.

Kullanım Alanları
Fields of Application

Otoyer alanlarına ek olarak spor tesisleri, hangar gibi büyük alanlarda da kullanılabilir.
Car parks and large areas like aircraft sheds, and sports facilities.

Kaplamanın Ömrü
Lifetime of Flooring

5-10 yıl.
5-10 years.

Görünüm
Appearance

Parlak, yarı mat, pürüzlü.
Half matt and smooth.



KİMYASALLARA DAYANIKLI EPOKSİ KAPLAMA CHEMICAL RESISTANT EPOXY SELF LEVELLING

Tanım	Düzgün yüzeyli, kendinden yayılabilen, kimyasallara dayanımı mükemmel, mekanik mukavemeti yüksek, temizliği kolay, epoksi esaslı zemin kaplama sistemidir.
Description	Smooth looking, high chemical and mechanical resistance, easy to clean, solvent free epoxy based self levelling floor coating system.
Kalınlık Thickness	2-3 mm. Between 2-3 mm.
Kullanım Alanları Fields of Application	Depolama ve montaj alanları, garajlar, bakım atölyeleri, yükleme alanları, fabrikalar, kimyasal olarak normal, orta, ağır yüke maruz kalan beton ve çimento harçlı yüzeyler. Storage and assembly halls, garages, maintenance ateliers, docking areas, factories and plants, and on any cementitious and concrete floor that is exposed to chemicals and medium and heavy traffic.
Kaplamanın Ömrü Lifetime of Flooring	5-10 yıl. 5-10 years.
Görünüm Appearance	Parlak Glossy





Point.

PAINTS & COATINGS SYSTEM

EPOKSİ ANTİSTATİK ZEMİN KAPLAMA EPOXY ANTISTATIC FLOOR COATING

Tanım	Düzgün yüzeyli, kendinden yayılabilen, antistatik, temizliği kolay, epoksi esaslı zemin kaplama malzemesidir.
Description	Smooth looking, antistatic, easy to clean, solvent free epoxy based self levelling floor coating system.
Kalınlık	2-3 mm aralığında yapılabilir.
Thickness	Between 2-3 mm.
Kullanım Alanları	Uçak hangarlarında, otomobil fabrikalarında, sağlık sektörü ile ilgili laboratuvarlarda, elektrik ve elektronik laboratuvarlarında uygulanabilir.
Fields of Application	Aircraft hangars, auto factories, laboratories related to the health care industry, electrical and elektronik laboratories, applied.
Kaplamanın Ömrü	5-10 yıl.
Lifetime of Flooring	5-10 years.
Görünüm	Parlak, pürüzsüz.
Appearance	Glossy and smooth.





Point.

PAINTS & COATINGS SYSTEM

POLİÜRETAN SELF LEVELLING KAPLAMA POLYURETHANE SELF LEVELLING FLOOR COATING

Tanım	Düzgün yüzeyli, kendinden yayılabilen, esnek, solvent içermeyen poliüretan zemin kaplama sistemidir.
Description	Smooth looking, self levelling, resilient, solvent free polyurethane based floor coating.
Kalınlık	2-3 mm.
Thickness	Between 2-3 mm.
Kullanım Alanları	Spor tesisleri, açık tribünler, kreşler, çocuk oyun alanları, kütüphaneler.
Fields of Application	Sports and recreational areas, kindergardens, kids playing areas, libraries.
Kaplamanın Ömrü	5-10 yıl.
Lifetime of Flooring	5-10 years.
Görünüm	Parlak, yarı mat, pürüzsüz.
Appearance	Glossy, half matt, smooth.





Point.

PAINTS & COATINGS SYSTEM

POLİÜRETAN SELF LEVELLING ESNEK KAPLAMA POLYURETHANE ELASTIC SELF LEVELLING FLOOR COATING

Tanım	Düzgün yüzeyli, kendinden yayılabilen, esnek, solvent içermeyen poliüretan zemin kaplama sistemidir.
Description	Smooth looking, self levelling, resilient, solvent free polyurethane based floor coating.
Kalınlık	2-3 mm.
Thickness	Between 2-3 mm.
Kullanım Alanları	Spor tesisleri, açık tribünler, kreşler, çocuk oyun alanları, kütüphaneler.
Fields of Application	Sports and recreational areas, kindergardens, kids playing areas, libraries.
Kaplamanın Ömrü	5-10 yıl.
Lifetime of Flooring	5-10 years.
Görünüm	Parlak, yarı mat, pürüzsüz.
Appearance	Glossy, half matt, smooth.





ÜRÜNLER
PRODUCTS

EP-110

İKİ KOMPONENTLİ, SOLVENTSİZ, EPOKSİ ESASLI EMPRENYE ASTAR

TANIMI

2 komponentli, epoksi esaslı, solventsiz, renksiz, astar ve emprenye malzemesidir.

KULLANIM YERLERİ

EP 110, beton yüzeylerin kaplanmasında emprenye ve astar olarak, karışım içerisine kuvars ilave edilerek de kaplama, tamir harcı ya da mortar olarak kullanılır. Epoksi ve poliüretan esaslı kaplamaların altında astarlama malzemesi olarak uygulanır. **EP 110**, beton yüzeyler üzerinde tozumanın engellenmesi amacıyla uzun süreli olarak kullanılabilir.

UYGULAMA

a) Yüzey Kalitesi

- Beton yüzeyi temiz, sağlam ve yeterli basınç dayanımına sahip (en az 25 N/mm²), çekme dayanımı (pull off) en az 1,5 N/mm² olmalıdır.
- Yüzey temiz, kuru, kir, yağ ve yüzey kür malzemeleri gibi yabancı maddelerden arındırılmış olmalıdır.
- Yüzeydeki şerbet tabakası mutlaka alınmalıdır. (Shot-Blast, Rota Tiger, Freze vb.)

b) Yüzey Hazırlığı

- Beton yüzeyler, aşındırıcı ekipmanlar kullanılarak çimento şerbetinin kaldırılması ile açık gözenekli bir yüzey elde edecek şekilde hazırlanmalıdır.
- Zayıf beton uzaklaştırılmalı, kuşgözü boşluklar, delikler tamamen açık hale getirilmelidir. Tüm toz, gevşek ve oynak parçacıklar ürünün uygulanmasından önce fırça ve/veya elektrikli süpürge ile yüzeyden uzaklaştırılmalıdır.
- Beton çatlakları V şeklinde kesilmeli, temizlenmeli, yalancı derzler temizlenmelidir.
- Yüzey tamirleri, kuşgözü boşlukların/deliklerin doldurulması, çatlakların tamiri, yalancı derzlerin doldurulması **EP 110** + Kuvars karışımı ile yapılmalıdır.

UYGULAMA YÖNTEMİ

- A ile B komponentleri ağırlıkça 68/32, hacimce 2/1 olacak şekilde homojen hale gelinceye kadar 3-4 dakika karıştırılır (400 dev./dak.). Elde edilen homojen karışım emprenye için rulo ile betona emdirilerek uygulanır veya kuvars karıştırılarak mala ile beton yüzeye uygulanır. Eğer üzerine epoksi ya da poliüretan esaslı bir kaplama yapılacaksa, **EP 110** henüz yaşken üzerine 0,200 - 0,500 mm dane çaplı silis kumu serpilebilir.

SARFIYAT

Emprenye için beton kalitesine bağlı olarak: 0,100-0,200 kg/m²
Kuvars karışımı hali ile: 0,600-0,800 kg/m²

AMBALAJ

25 kg setler halinde temin edilir; (A: 17 kg + B: 8 kg)

DEPOLAMA

Açılmamış orijinal ambalajında, serin ve kuru ortamda 12 ay süre ile depolanabilir.

GÜVENLİK ÖNLEMLERİ

- Kürlenmemiş malzemelerin tahriş edici etkilerinden dolayı komponentler cilde ve göze temas ettirilmemeli, temas ettiği takdirde hemen bol su ve sabun ile yıkanmalı, ciddi durumlarda doktora başvurulmalıdır.
- Uygulama sırasında mutlaka eldiven ve koruyucu gözlük takılmalıdır.
- Kürlenmemiş malzemelerin gıdalara bulaşmasından sakınılmalıdır.
- Çalışma sahasına ateşle yaklaşmak tehlikelidir.
- Çocukların erişmeyeceği yerlerde saklanmalıdır.
- Ayrıca malzemelerin Güvenlik Bilgi Föyleri teknik servisimizden temin edilebilir.
- Kürünü tamamlamış malzemeler tamamen zararsızdır.

EP-110

İKİ KOMPONENTLİ, SOLVENTSİZ, EPOKSİ ESASLI EMPRENYE ASTAR

TEKNİK ÖZELLİKLER

Kimyasal Yapı:	Epoksi	
Yoğunluk:	Reçine Karışımı: ~1,10 kg/l	(DIN EN ISO 2811-1)
	Tüm yoğunluk değerleri +23°C'de	
Katı Madde İçeriği:	~%100 (hacimce) / ~ %100 (ağırlıkça)	
Karışım Oranı (A+B):	68/32 (ağırlıkça)	
Mekanik/Fiziksel Özellikler:		
Basınç Dayanımı	Harç: ~95 N/mm ² (7 gün / +23 °C / %50 bağıl nem)	(EN 196-1)
Eğilme Dayanımı	Harç: ~30 N/mm ² (7 gün / +23 °C / %50 bağıl nem)	(EN 178)
Yapışma Dayanımı	> 1,5 N/mm ² (betondan kopma)	(EN 4624)
Shore D Sertliği	83 (7 gün / +23 °C / %50 bağıl nem)	(DIN 53505)
Uygulama Koşulları:		
Yüzey Sıcaklığı	En az +10 °C / En fazla +30 °C	
Çevre Sıcaklığı	En az +15 °C / En fazla +40 °C	
Yüzey Rutubet İçeriği	Rutubet oranı ağırlıkça ≤%4 Test yöntemi: NEM ve SICAKLIK ÖLÇER ile ölçüm.	
Bağıl Nem:	En fazla %80	
Yoğuşma:	Yüzeyde yoğuşma olmamalıdır. Yüzeyde yoğuşmadan dolayı nem tabakası oluşursa yapışmaya engel olur ve kaplama soyulur.	
Kullanım Süresi:	Sıcaklık: +10 °C Süre: ~ 60 dakika	
	+20 °C ~ 30 dakika	
	+30 °C ~ 15 dakika	
Karışım Ömrü:	Sıcaklık: +10 °C Süre: ~ 30 dakika	
	NOT: Bu testler laboratuvar koşulları altında 200 gr malzeme karışımı ile yapılmıştır.	
Katlar Arası Bekleme Süresi:	Yüzey Sıcaklığı: +20 °C En az : 10 saat En fazla: 48 saat	
DİKKAT EDİLMESİ GEREKEN HUSUSLAR	Birkaç kat uygulama gerektiren sistemlerde, ikinci katı uygulamadan önce, bekleme süresinin en çok 48 saat olmasına dikkat ediniz. Bu zaman aşıldığı takdirde yüzey pürüzlendirilmelidir.	

EP-140

İKİ KOMPONENTLİ, SOLVENTSİZ, EPOKSİ ESASLI NEM TOLERANSLI ASTAR

TEKNİK ÖZELLİKLER

Kimyasal Yapı:	Epoksi	
Yoğunluk:	Reçine Karışımı: ~1,10 kg/l	(DIN EN ISO 2811-1)
	Tüm yoğunluk değerleri +23°C'de	
Katı Madde İçeriği:	~%100 (hacimce) / ~ %100 (ağırlıkça)	
Karışım Oranı (A+B):	60/40 (ağırlıkça)	
Mekanik/Fiziksel Özellikler:		
Basınç Dayanımı	Harç: ~95 N/mm ² (7 gün / +23 °C / %50 bağıl nem)	(EN 196-1)
Eğilme Dayanımı	Harç: ~30 N/mm ² (7 gün / +23 °C / %50 bağıl nem)	(EN 178)
Yapışma Dayanımı	> 1,5 N/mm ² (betondan kopma)	(EN 4624)
Shore D Sertliği	83 (7 gün / +23 °C / %50 bağıl nem)	(DIN 53505)
Uygulama Koşulları:		
Yüzey Sıcaklığı	En az +10 °C / En fazla +30 °C	
Çevre Sıcaklığı	En az +15 °C / En fazla +40 °C	
Yüzey Rutubet İçeriği	Rutubet oranı ağırlıkça ≤%4 Test yöntemi: NEM ve SICAKLIK ÖLÇER ile ölçüm.	
Bağıl Nem:	En fazla %80	
Yoğuşma:	Yoğuşmaya dikkat edilmelidir. Yüzeydeki nem oranı max. %6-7 oranında olmalıdır. Kaplama yüzeyinde, yoğuşma veya kabarcık riskini azaltmak için yüzey ve kür almamış kaplamanın sıcaklığı yoğuşma noktasının en az 3 °C üzerinde olmalıdır.	
Kullanım Süresi:	Sıcaklık: +10 °C	Süre: ~ 60 dakika
	+20 °C	~ 30 dakika
	+30 °C	~ 15 dakika
Karışım Ömrü:	Sıcaklık: +23 °C	Süre: ~ 30 dakika
	NOT: Bu testler laboratuvar koşulları altında 200 gr malzeme karışımı ile yapılmıştır. Süreler yaklaşık olarak verilmiştir. Değişen ortam koşulları, özellikle sıcaklık ve bağıl rutubetten etkilenecektir.	
Katlar Arası Bekleme Süresi:	Yüzey Sıcaklığı: +20 °C	En az: 10 saat En fazla: 48 saat
DIKKAT EDİLMESİ GEREKEN HUSUSLAR	Birkaç kat uygulama gerektiren sistemlerde, ikinci katı uygulamadan önce, bekleme süresinin en çok 48 saat olmasına dikkat ediniz. Bu zaman aşıldığı takdirde yüzey pürüzlendirilmelidir.	

EP-140

İKİ KOMPONENTLİ, SOLVENTSİZ, EPOKSİ ESASLI NEM TOLERANSLI ASTAR

TEKNİK ÖZELLİKLER

Kimyasal Yapı:	Epoksi	
Yoğunluk:	Reçine Karışımı: ~1,10 kg/l	(DIN EN ISO 2811-1)
	Tüm yoğunluk değerleri +23°C'de	
Katı Madde İçeriği:	~%100 (hacimce) / ~ %100 (ağırlıkça)	
Karışım Oranı (A+B):	60/40 (ağırlıkça)	
Mekanik/Fiziksel Özellikler:		
Basınç Dayanımı	Harç: ~95 N/mm ² (7 gün / +23 °C / %50 bağıl nem)	(EN 196-1)
Eğilme Dayanımı	Harç: ~30 N/mm ² (7 gün / +23 °C / %50 bağıl nem)	(EN 178)
Yapışma Dayanımı	> 1,5 N/mm ² (betondan kopma)	(EN 4624)
Shore D Sertliği	83 (7 gün / +23 °C / %50 bağıl nem)	(DIN 53505)
Uygulama Koşulları:		
Yüzey Sıcaklığı	En az +10 °C / En fazla +30 °C	
Çevre Sıcaklığı	En az +15 °C / En fazla +40 °C	
Yüzey Rutubet İçeriği	Rutubet oranı ağırlıkça \leq %4 Test yöntemi: NEM ve SICAKLIK ÖLÇER ile ölçüm.	
Bağıl Nem:	En fazla %80	
Yoğuşma:	Yoğuşmaya dikkat edilmelidir. Yüzeydeki nem oranı max. %6-7 oranında olmalıdır. Kaplama yüzeyinde, yoğuşma veya kabarcık riskini azaltmak için yüzey ve kür almamış kaplamanın sıcaklığı yoğuşma noktasının en az 3 °C üzerinde olmalıdır.	
Kullanım Süresi:	Sıcaklık: +10 °C	Süre: ~ 60 dakika
	+20 °C	~ 30 dakika
	+30 °C	~ 15 dakika
Karışım Ömrü:	Sıcaklık: +23 °C	Süre: ~ 30 dakika
	NOT: Bu testler laboratuvar koşulları altında 200 gr malzeme karışımı ile yapılmıştır. Süreler yaklaşık olarak verilmiştir. Değişen ortam koşulları, özellikle sıcaklık ve bağıl rutubetten etkilenecektir.	
Katlar Arası Bekleme Süresi:	Yüzey Sıcaklığı: +20 °C	En az: 10 saat En fazla: 48 saat
DIKKAT EDİLMESİ	Birkaç kat uygulama gerektiren sistemlerde, ikinci katı uygulamadan önce, bekleme süresinin en çok 48 saat olmasına dikkat ediniz. Bu zaman aşıldığı takdirde yüzey pürüzlendirilmelidir.	
GEREKEN HUSUSLAR		

EP-150

İKİ KOMPONENTLİ, SOLVENTSİZ, EPOKSİ ESASLI İLETKEN ASTAR

TANIMI

2 komponentli, epoksi esaslı, iletken, solventsiz, siyah, astar ve emprenye malzemesidir.

KULLANIM YERLERİ

EP 150, beton yüzeylerin kaplanmasında emprenye ve astar olarak, karışım içerisine kuvars ilave edilerek de kaplama, tamir harcı ya da mortar olarak kullanılır. Epoksi ve poliüretan esaslı kaplamaların altında astarlama malzemesi olarak uygulanır. **EP 150**, beton yüzeyler üzerinde tozumanın engellenmesi amacıyla uzun süreli olarak kullanılabilir.

UYGULAMA

a) Yüzey Kalitesi

- Beton yüzeyi temiz, sağlam ve yeterli basınç dayanımına sahip (en az 25 N/mm²), çekme dayanımı (pull off) en az 1,5 N/mm² olmalıdır.
- Yüzey temiz, kuru, kir, yağ ve yüzey kür malzemeleri gibi yabancı maddelerden arındırılmış olmalıdır.
- Yüzeydeki şerbet tabakası mutlaka alınmalıdır. (Shot-Blast, Rota Tiger, Freze vb.)

b) Yüzey Hazırlığı

- Beton yüzeyler, aşındırıcı ekipmanlar kullanılarak çimento şerbetinin kaldırılması ile açık gözenekli bir yüzey elde edecek şekilde hazırlanmalıdır.
- Zayıf beton uzaklaştırılmalı, kuşgözü boşluklar, delikler tamamen açık hale getirilmelidir. Tüm toz, gevşek ve oynak parçacıklar ürünün uygulanmasından önce fırça ve/veya elektrikli süpürge ile yüzeyden uzaklaştırılmalıdır.
- Beton çatlakları V şeklinde kesilmeli, temizlenmeli, yalancı derzler temizlenmelidir.
- Yüzey tamirleri, kuşgözü boşlukların/deliklerin doldurulması, çatlakların tamiri, yalancı derzlerin doldurulması **EP 150** + Kuvars karışımı ile yapılmalıdır.

UYGULAMA YÖNTEMİ

- A ile B komponentleri ağırlıkça 70/30, hacimce 2/1 olacak şekilde homojen hale gelinceye kadar 3-4 dakika karıştırılır (400 dev./dak.). Elde edilen homojen karışım emprenye için rulo ile betona emdirilerek uygulanır veya kuvars karıştırılarak mala ile beton yüzeye uygulanır. Eğer üzerine epoksi ya da poliüretan esaslı bir kaplama yapılacaksa, **EP 150** henüz yaşken üzerine 0,200 - 0,500 mm dane çaplı silis kumu serpilebilir.

SARFIYAT

Emprenye için beton kalitesine bağlı olarak: 0,100-0,200 kg/m²
Kuvars karışımı hali ile: 0,600-0,800 kg/m²

AMBALAJ

20 kg setler halinde temin edilir; (A: 14 kg + B: 6 kg)

DEPOLAMA

Açılmamış orijinal ambalajında, serin ve kuru ortamda 12 ay süre ile depolanabilir.

GÜVENLİK ÖNLEMLERİ

- Kürlenmemiş malzemelerin tahriş edici etkilerinden dolayı komponentler cilde ve göze temas ettirilmemeli, temas ettiği takdirde hemen bol su ve sabun ile yıkanmalı, ciddi durumlarda doktora başvurulmalıdır.
- Uygulama sırasında mutlaka eldiven ve koruyucu gözlük takılmalıdır.
- Kürlenmemiş malzemelerin gıdalara bulaşmasından sakınılmalıdır.
- Çalışma sahasına ateşle yaklaşmak tehlikelidir.
- Çocukların erişmeyeceği yerlerde saklanmalıdır.
- Ayrıca malzemelerin Güvenlik Bilgi Föyleri teknik servisimizden temin edilebilir.
- Kürünü tamamlamış malzemeler tamamen zararsızdır.

EP-150

İKİ KOMPONENTLİ, SOLVENTSİZ, EPOKSİ ESASLI İLETKEN ASTAR

TEKNİK ÖZELLİKLER

Kimyasal Yapı:	Epoksi		
Yoğunluk:	Reçine Karışımı: ~1,10 kg/l	(DIN EN ISO 2811-1)	
	Tüm yoğunluk değerleri +23°C'de		
Katı Madde İçeriği:	~%100 (hacimce) / ~ %100 (ağırlıkça)		
Karışım Oranı (A+B):	70/30 (ağırlıkça)		
Mekanik/Fiziksel Özellikler:			
Basınç Dayanımı	Harç: ~95 N/mm ² (7 gün / +23 °C / %50 bağıl nem)	(EN 196-1)	
Eğilme Dayanımı	Harç: ~30 N/mm ² (7 gün / +23 °C / %50 bağıl nem)	(EN 178)	
Yapışma Dayanımı	> 1,5 N/mm ² (betondan kopma)	(EN 4624)	
Shore D Sertliği	83 (7 gün / +23 °C / %50 bağıl nem)	(DIN 53505)	
Uygulama Koşulları:			
Yüzey Sıcaklığı	En az +10 °C / En fazla +30 °C		
Çevre Sıcaklığı	En az +15 °C / En fazla +40 °C		
Yüzey Rutubet İçeriği	Rutubet oranı ağırlıkça ≤%4 Test yöntemi: NEM ve SICAKLIK ÖLÇER ile ölçüm.		
Bağıl Nem:	En fazla %80		
Yoğuşma:	Yüzeyde yoğuşma olmamalıdır. Yüzeyde yoğuşmadan dolayı nem tabakası oluşursa yapışmaya engel olur ve kaplama soyulur.		
Kullanım Süresi:	Sıcaklık: +10 °C	Süre: ~ 60 dakika	
	+20 °C	~ 30 dakika	
	+30 °C	~ 15 dakika	
Karışım Ömrü:	Sıcaklık: +10 °C	Süre: ~ 30 dakika	
	NOT: Bu testler laboratuvar koşulları altında 200 gr malzeme karışımı ile yapılmıştır.		
Katlar Arası Bekleme Süresi:	Yüzey Sıcaklığı: +20 °C	En az : 10 saat	En fazla: 48 saat
DİKKAT EDİLMESİ GEREKEN HUSUSLAR	Birkaç kat uygulama gerektiren sistemlerde, ikinci katı uygulamadan önce, bekleme süresinin en çok 48 saat olmasına dikkat ediniz. Bu zaman aşıldığı takdirde yüzey pürüzlendirilmelidir.		

EP-220

İKİ KOMPONENTLİ, SOLVENTSİZ, EPOKSİ ESASLI SELF LEVELLING

TANIMI

2 komponentli, epoksi esaslı, solventsiz, renkli, mükemmel mekanik aşınma ve kimyasal dayanıma sahip, hijyenik, temizlenmesi kolay, self levelling zemin kaplama malzemesidir.

KULLANIM YERLERİ

Fabrikalar, iş merkezleri, atölyeler, uçak hangarları, okullar, mezbahalar, showromlar, hastaneler, ilaç sektörü, gıda sektörü, laboratuvarlar, depolar, gıda ve gıda ürünleri üretim tesisleri, arıtma tesisleri, ağır forklift ve korozyif kimyasalların kullanıldığı alanlar, hijyenik üniteler; kimyasal ve mekanik aşınma dayanımının istendiği tüm endüstriyel zeminlerde, beton üzerinde kaplama malzemesi olarak kullanılır.

UYGULAMA

a) Yüzey Kalitesi

- Beton yüzeyi temiz, sağlam ve yeterli basınç dayanımına sahip (en az 25 N/mm²), çekme dayanımı (pull off) en az 1,5 N/mm² olmalıdır.
- Yüzey temiz, kuru, kir, yağ ve yüzey kür malzemeleri gibi yabancı maddelerden arındırılmış olmalıdır.
- Yüzeydeki şerbet tabakası mutlaka alınmalıdır. (Shot-Blast, Rota Tiger vb.)

b) Yüzey Hazırlığı

- Beton yüzeyler, aşındırıcı ekipmanlar kullanılarak çimento şerbetinin kaldırılması ile açık gözenekli bir yüzey elde edecek şekilde hazırlanmalıdır.
- Zayıf beton uzaklaştırılmalı, kuşgözü boşluklar, delikler tamamen açık hale getirilmelidir.
- Tüm toz, gevşek ve oynak parçacıklar ürünün uygulamasından önce fırça ve/veya elektrikli süpürge ile yüzeyden uzaklaştırılmalıdır.
- Beton çatlakları V şeklinde kesilmeli, temizlenmeli, yalancı derzler temizlenmelidir.
- Yüzey tamirleri, kuşgözü boşlukların/deliklerin doldurulması, çatlakların tamiri, yalancı derzlerin doldurulması **EP 110** + Kuvars karışımı ile yapılmalıdır.

UYGULAMA YÖNTEMİ

- **EP 220** komponentlerinden, önce A komponenti kendi içinde karıştırılır sonra B komponenti A'nın içerisine ilave edilerek minimum 3 dakika olacak şekilde çok iyi karıştırılır.
- Karışım homojen hale gelinceye kadar karıştırma işlemine devam edilir.
- Karıştırma işlemi için minimum 300-400 rpm gücündeki mekanik karıştırıcılar kullanılmalıdır.
- Daha önce uygulanmış olan epoksi esaslı astar malzemesinden minimum 8 saat sonra taraklı mala ile tüm yüzeye uygulanır ve kirpi rulo yardımı ile karışım içerisindeki kabarcıkların atılması sağlanır.

SARFIYAT

Uygulama kalınlığına bağlı olarak 1 mm için 1,5 kg/m²

AMBALAJ

25 kg setler halinde temin edilir; (A: 20 kg + B: 5 kg)

DEPOLAMA

Açılmamış orijinal ambalajında, serin ve kuru ortamda 12 ay süre ile depolanabilir.

GÜVENLİK ÖNLEMLERİ

- Kürlenmemiş malzemelerin tahriş edici etkilerinden dolayı komponentler cilde ve göze temas ettirilmemeli, temas ettiği takdirde hemen bol su ve sabun ile yıkanmalı, ciddi durumlarda doktora başvurulmalıdır.
- Uygulama sırasında mutlaka eldiven ve koruyucu gözlük takılmalıdır.
- Kürlenmemiş malzemelerin gıdalara bulaşmasından sakınılmalıdır.
- Çalışma sahasına ateşle yaklaşmak tehlikelidir.
- Çocukların erişemeyeceği yerlerde saklanmalıdır.
- Ayrıca malzemelerin Güvenlik Bilgi Föyleri teknik servisimizden temin edilebilir.
- Kürünü tamamlamış malzemeler tamamen zararsızdır.

EP-220

İKİ KOMPONENTLİ, SOLVENTSİZ, EPOKSİ ESASLI SELF LEVELLING

TEKNİK ÖZELLİKLER

Kimyasal Yapı:	Epoksi		
Yoğunluk:	A+B Bileşeni: ~1.50 kg/l (+23 °C'de)	(DIN EN ISO 2811-1)	
Katı Madde İçeriği:	~%100 (hacimce) / ~%100 (ağırlıkça)		
Karışım Oranı (A+B):	80/20 (ağırlıkça)		
Mekanik/Fiziksel Özellikler:			
Basınç Dayanımı	Harç: ~60 N/mm ² (28 gün / +23 °C)	(EN 196-1)	
Eğilme Dayanımı	Harç: ~30 N/mm ² (28 gün / +23 °C)	(EN 196-1)	
Yapışma Dayanımı	> 1,5 N/mm ² (betondan kopma)	(EN 4624)	
Aşınma Dayanımı	50 mg (CS 10/1000/1000) 8 gün / +23 °C	(DIN 53109 Taber Aşınma Deneyi)	
Shore D Sertliği	80 (7 gün / +23 °C)	(DIN 53505)	
Uygulama Koşulları:			
Yüzey Sıcaklığı	En az +10 °C / En fazla +30 °C		
Çevre Sıcaklığı	En az +15 °C / En fazla +40 °C		
Yüzey Rutubet İçeriği	Rutubet oranı ağırlıkça ≤%4 Test yöntemi: NEM ve SICAKLIK ÖLÇER ile ölçüm.		
Bağıl Nem:	En fazla %80		
Yoğuşma:	Yüzeyde yoğuşma olmamalıdır. Yüzeyde yoğuşmadan dolayı nem tabakası oluşursa yapışmaya engel olur ve kaplama soyulur.		
Kullanım Süresi:	Sıcaklık: +10 °C	Süre: ~ 60 dakika	
	+20 °C	~ 30 dakika	
	+30 °C	~ 15 dakika	
Karışım Ömrü:	Sıcaklık: + 23 °C	Süre: ~ 30 dakika	
	NOT: Bu testler laboratuvar koşulları altında 200 gr malzeme karışımı ile yapılmıştır. Süreler yaklaşık olarak verilmiştir. Değişen ortam koşulları, özellikle sıcaklık ve bağıl rutubetten etkilenecektir.		
Katlar Arası Bekleme Süresi:	Yüzey Sıcaklığı: +20 °C	En az: 10 saat	En fazla: 48 saat
DIKKAT EDİLMESİ	Birkaç kat uygulama gerektiren sistemlerde, ikinci katı uygulamadan önce, bekleme süresinin		
GEREKEN HUSUSLAR	en çok 48 saat olmasına dikkat ediniz. Bu zaman aşıldığı takdirde yüzey pürüzlendirilmelidir.		

EP-240

İKİ KOMPONENTLİ, SOLVENTSİZ, EPOKSİ ESASLI ANTİSTATİK SELF LEVELLING

TANIMI

2 komponentli, epoksi esaslı, solventsiz, iletken, renkli, mükemmel mekanik aşınma ve kimyasal dayanıma sahip, hijyenik, temizlenmesi kolay, self levelling zemin kaplama malzemesidir.

KULLANIM YERLERİ

Fabrikalar, iş merkezleri, atölyeler, uçak hangarları, okullar, mezbahalar, showromlar, hastaneler, ilaç sektörü, gıda sektörü, laboratuvarlar, depolar, gıda ve gıda ürünleri üretim tesisleri, arıtma tesisleri, ağır forklift ve korozyif kimyasalların kullanıldığı alanlar, hijyenik üniteler; kimyasal ve mekanik aşınma dayanımının istendiği tüm endüstriyel zeminlerde, beton üzerinde kaplama malzemesi olarak kullanılır.

UYGULAMA

a) Yüzey Kalitesi

- Beton yüzeyi temiz, sağlam ve yeterli basınç dayanımına sahip (en az 25 N/mm²), çekme dayanımı (pull off) en az 1,5 N/mm² olmalıdır.
- Yüzey temiz, kuru, kir, yağ ve yüzey küre malzemeleri gibi yabancı maddelerden arındırılmış olmalıdır.
- Yüzeydeki şerbet tabakası mutlaka alınmalıdır. (Shot-Blast, Rota Tiger vb.)

b) Yüzey Hazırlığı

- Beton yüzeyler, aşındırıcı ekipmanlar kullanılarak çimento şerbetinin kaldırılması ile açık gözenekli bir yüzey elde edecek şekilde hazırlanmalıdır.
- Zayıf beton uzaklaştırılmalı, kuşgözü boşluklar, delikler tamamen açık hale getirilmelidir.
- Tüm toz, gevşek ve oynak parçacıklar ürünün uygulamasından önce fırça ve/veya elektrikli süpürge ile yüzeyden uzaklaştırılmalıdır.
- Beton çatlakları V şeklinde kesilmeli, temizlenmeli, yalancı derzler temizlenmelidir.
- Yüzey tamirleri, kuşgözü boşlukların/deliklerin doldurulması, çatlakların tamiri, yalancı derzlerin doldurulması **EP 150** + Kuvars karışımı ile yapılmalıdır.

UYGULAMA YÖNTEMİ

- **EP 240** komponentlerinden, önce A komponenti kendi içinde karıştırılır sonra B komponenti A'nın içerisine ilave edilerek minimum 3 dakika olacak şekilde çok iyi karıştırılır.
- Karışım homojen hale gelinceye kadar karıştırma işlemine devam edilir.
- Karıştırma işlemi için minimum 300-400 rpm gücündeki mekanik karıştırıcılar kullanılmalıdır.
- Daha önce uygulanmış olan epoksi esaslı astar malzemesinden minimum 8 saat sonra taraklı mala ile tüm yüzeye uygulanır ve kirpi rulo yardımı ile karışım içerisindeki kabarcıkların atılması sağlanır.

SARFIYAT

Uygulama kalınlığına bağlı olarak 1 mm için 1,5 kg/m²

AMBALAJ

26,2 kg setler halinde temin edilir; (A: 19,8 kg + B: 6,4 kg)

DEPOLAMA

Açılmamış orijinal ambalajında, serin ve kuru ortamda 12 ay süre ile depolanabilir.

GÜVENLİK ÖNLEMLERİ

- Kürlenmemiş malzemelerin tahriş edici etkilerinden dolayı komponentler cilde ve göze temas ettirilmemeli, temas ettiği takdirde hemen bol su ve sabun ile yıkanmalı, ciddi durumlarda doktora başvurulmalıdır.
- Uygulama sırasında mutlaka eldiven ve koruyucu gözlük takılmalıdır.
- Kürlenmemiş malzemelerin gıdalara bulaşmasından sakınılmalıdır.
- Çalışma sahasına ateşle yaklaşmak tehlikelidir.
- Çocukların erişemeyeceği yerlerde saklanmalıdır.
- Ayrıca malzemelerin Güvenlik Bilgi Föyleri teknik servisimizden temin edilebilir.
- Kürünü tamamlamış malzemeler tamamen zararsızdır.

EP-240

İKİ KOMPONENTLİ, SOLVENTSİZ, EPOKSİ ESASLI ANTİSTATİK SELF LEVELLING

TEKNİK ÖZELLİKLER

Kimyasal Yapı:	Epoksi	
Yoğunluk:	A+B Bileşeni: ~1.50 kg/l (+23 °C'de)	(DIN EN ISO 2811-1)
Katı Madde İçeriği:	~%100 (hacimce) / ~%100 (ağırlıkça)	
Karışım Oranı (A+B):	75/25 (ağırlıkça)	
Mekanik/Fiziksel Özellikler:		
Basınç Dayanımı	Harç: ~60 N/mm ² (28 gün / +23 °C)	(EN 196-1)
Eğilme Dayanımı	Harç: ~30 N/mm ² (28 gün / +23 °C)	(EN 196-1)
Yapışma Dayanımı	> 1,5 N/mm ² (betondan kopma)	(EN 4624)
Aşınma Dayanımı	50 mg (CS 10/1000/1000) 8 gün / +23 °C	(DIN 53109 Taber Aşınma Deneyi)
Shore D Sertliği	80 (7 gün / +23 °C)	(DIN 53505)
Elektrik İletkenlik Katsayısı	7,5x10 ⁵ - 3,5x10 ⁷	(DIN EN 61340-5-1, DIN EN 61340-5-2)
Uygulama Koşulları:		
Yüzey Sıcaklığı	En az +10 °C / En fazla +30 °C	
Çevre Sıcaklığı	En az +15 °C / En fazla +40 °C	
Yüzey Rutubet İçeriği	Rutubet oranı ağırlıkça ≤%4 Test yöntemi: NEM ve SICAKLIK ÖLÇER ile ölçüm.	
Bağıl Nem:	En fazla %80	
Yoğuşma:	Yüzeyde yoğuşma olmamalıdır. Yüzeyde yoğuşmadan dolayı nem tabakası oluşursa yapışmaya engel olur ve kaplama soyulur.	
Kullanım Süresi:	Sıcaklık: +10 °C Süre: ~ 60 dakika +20 °C ~ 30 dakika +30 °C ~ 15 dakika	
Karışım Ömrü:	Sıcaklık: + 23 °C Süre: ~ 30 dakika	
	NOT: Bu testler laboratuvar koşulları altında 200 gr malzeme karışımı ile yapılmıştır. Süreler yaklaşık olarak verilmiştir. Değişen ortam koşulları, özellikle sıcaklık ve bağıl rutubetten etkilenecektir.	
Katlar Arası Bekleme Süresi:	Yüzey Sıcaklığı: +20 °C En az: 10 saat En fazla: 48 saat	
DİKKAT EDİLMESİ GEREKEN HUSUSLAR	Birkaç kat uygulama gerektiren sistemlerde, ikinci katı uygulamadan önce, bekleme süresinin en çok 48 saat olmasına dikkat ediniz. Bu zaman aşıldığı takdirde yüzey pürüzlendirilmelidir.	

EP-250

İKİ KOMPONENTLİ, SOLVENTSİZ, KİMYASAL DİRENÇLİ SELF LEVELLING

TANIMI

2 komponentli, epoksi esaslı, solventsiz, kimyasal direnci yüksek, renkli, mükemmel mekanik aşınma ve kimyasal dayanıma sahip, hijyenik, temizlenmesi kolay, self levelling zemin kaplama malzemesidir.

KULLANIM YERLERİ

Fabrikalar, iş merkezleri, atölyeler, uçak hangarları, okullar, mezbahalar, showromlar, hastaneler, ilaç sektörü, gıda sektörü, laboratuvarlar, depolar, gıda ve gıda ürünleri üretim tesisleri, arıtma tesisleri, ağır forklift ve korozif kimyasalların kullanıldığı alanlar, hijyenik üniteler; kimyasal ve mekanik aşınma dayanımının istendiği tüm endüstriyel zeminlerde, beton üzerinde kaplama malzemesi olarak kullanılır.

UYGULAMA

a) Yüzey Kalitesi

- Beton yüzeyi temiz, sağlam ve yeterli basınç dayanımına sahip (en az 25 N/mm²), çekme dayanımı (pull off) en az 1,5 N/mm² olmalıdır.
- Yüzey temiz, kuru, kir, yağ ve yüzey küre malzemeleri gibi yabancı maddelerden arındırılmış olmalıdır.
- Yüzeydeki şerbet tabakası mutlaka alınmalıdır. (Shot-Blast, Rota Tiger vb.)

b) Yüzey Hazırlığı

- Beton yüzeyler, aşındırıcı ekipmanlar kullanılarak çimento şerbetinin kaldırılması ile açık gözenekli bir yüzey elde edecek şekilde hazırlanmalıdır.
- Zayıf beton uzaklaştırılmalı, kuşgözü boşluklar, delikler tamamen açık hale getirilmelidir.
- Tüm toz, gevşek ve oynak parçacıklar ürünün uygulamasından önce fırça ve/veya elektrikli süpürge ile yüzeyden uzaklaştırılmalıdır.
- Beton çatlakları V şeklinde kesilmeli, temizlenmeli, yalancı derzler temizlenmelidir.
- Yüzey tamirleri, kuşgözü boşlukların/deliklerin doldurulması, çatlakların tamiri, yalancı derzlerin doldurulması **EP 110** + Kuvars karışımı ile yapılmalıdır.

UYGULAMA YÖNTEMİ

- **EP 250** komponentlerinden, önce A komponenti kendi içinde karıştırılır sonra B komponenti A'nın içerisine ilave edilerek minimum 3 dakika olacak şekilde çok iyi karıştırılır.
- Karışım homojen hale gelinceye kadar karıştırma işlemine devam edilir.
- Karıştırma işlemi için minimum 300-400 rpm gücündeki mekanik karıştırıcılar kullanılmalıdır.
- Daha önce uygulanmış olan epoksi esaslı astar malzemesinden minimum 8 saat sonra taraklı mala ile tüm yüzeye uygulanır ve kirpi rulo yardımı ile karışım içerisindeki kabarcıkların atılması sağlanır.

SARFIYAT

Uygulama kalınlığına bağlı olarak 1 mm için 1,4 kg/m²

AMBALAJ

21 kg setler halinde temin edilir; (A: 18 kg + B: 3 kg)

DEPOLAMA

Açılmamış orijinal ambalajında, serin ve kuru ortamda 12 ay süre ile depolanabilir.

GÜVENLİK ÖNLEMLERİ

- Kürlenmemiş malzemelerin tahriş edici etkilerinden dolayı komponentler cilde ve göze temas ettirilmemeli, temas ettiği takdirde hemen bol su ve sabun ile yıkanmalı, ciddi durumlarda doktora başvurulmalıdır.
- Uygulama sırasında mutlaka eldiven ve koruyucu gözlük takılmalıdır.
- Kürlenmemiş malzemelerin gıdalara bulaşmasından sakınılmalıdır.
- Çalışma sahasına ateşle yaklaşmak tehlikelidir.
- Çocukların erişemeyeceği yerlerde saklanmalıdır.
- Ayrıca malzemelerin Güvenlik Bilgi Föyleri teknik servisimizden temin edilebilir.
- Kürünü tamamlamış malzemeler tamamen zararsızdır.

EP-250

İKİ KOMPONENTLİ, SOLVENTSİZ, KİMYASAL DİRENÇLİ SELF LEVELLING

TEKNİK ÖZELLİKLER

Kimyasal Yapı:	Epoksi		
Yoğunluk:	A+B Bileşeni: ~1.40 kg/l (+23 °C'de)	(DIN EN ISO 2811-1)	
Katı Madde İçeriği:	~%100 (hacimce) / ~ %100 (ağırlıkça)		
Karışım Oranı (A+B):	6/1 (ağırlıkça)		
Mekanik/Fiziksel Özellikler:			
Basınç Dayanımı	Harç: ~60 N/mm ² (28 gün / +23 °C)	(EN 196-1)	
Eğilme Dayanımı	Harç: ~30 N/mm ² (28 gün / +23 °C)	(EN 196-1)	
Yapışma Dayanımı	> 1,5 N/mm ² (betondan kopma)	(EN 4624)	
Aşınma Dayanımı	50 mg (CS 10/1000/1000) 8 gün / +23 °C	(DIN 53109 Taber Aşınma Deneyi)	
Shore D Sertliği	80 (7 gün / +23 °C)	(DIN 53505)	
Uygulama Koşulları:			
Yüzey Sıcaklığı	En az +10 °C / En fazla +30 °C		
Çevre Sıcaklığı	En az +15 °C / En fazla +40 °C		
Yüzey Rutubet İçeriği	Rutubet oranı ağırlıkça ≤%4 Test yöntemi: NEM ve SICAKLIK ÖLÇER ile ölçüm.		
Bağıl Nem:	En fazla %80		
Yoğuşma:	Yüzeyde yoğuşma olmamalıdır. Yüzeyde yoğuşmadan dolayı nem tabakası oluşursa yapışmaya engel olur ve kaplama soyulur.		
Kullanım Süresi:	Sıcaklık: +10 °C	Süre: ~ 60 dakika	
	+20 °C	~ 30 dakika	
	+30 °C	~ 15 dakika	
Karışım Ömrü:	Sıcaklık: +23 °C	Süre: ~ 30 dakika	
	NOT: Bu testler laboratuvar koşulları altında 200 gr malzeme karışımı ile yapılmıştır. Süreler yaklaşık olarak verilmiştir. Değişen ortam koşulları, özellikle sıcaklık ve bağıl rutubetten etkilenecektir.		
Katlar Arası Bekleme Süresi:	Yüzey Sıcaklığı: +20 °C	En az: 10 saat	En fazla: 48 saat
DİKKAT EDİLMESİ	Birkaç kat uygulama gerektiren sistemlerde, ikinci katı uygulamadan önce, bekleme süresinin		
GEREKEN HUSUSLAR	en çok 48 saat olmasına dikkat ediniz. Bu zaman aşıldığı takdirde yüzey pürüzlendirilmelidir.		

EP-260

ÜÇ KOMPONENTLİ, SOLVENTSİZ, EPOKSİ ESASLI, SELF LEVELLING KAPLAMA

TANIMI

3 komponentli, epoksi esaslı, solventsiz, renkli, mükemmel mekanik aşınma ve kimyasal dayanıma sahip, hijyenik, temizlenmesi kolay, self levelling zemin kaplama malzemesidir.

KULLANIM YERLERİ

Fabrikalar, iş merkezleri, atölyeler, uçak hangarları, okullar, mezbahalar, showromlar, hastaneler, ilaç sektörü, gıda sektörü, laboratuvarlar, depolar, gıda ve gıda ürünleri üretim tesisleri, arıtma tesisleri, ağır forklift ve korozif kimyasalların kullanıldığı alanlar, hijyenik üniteler; kimyasal ve mekanik aşınma dayanımının istendiği tüm endüstriyel zeminlerde, beton üzerinde kaplama malzemesi olarak kullanılır.

UYGULAMA

a) Yüzey Kalitesi

- Beton yüzeyi temiz, sağlam ve yeterli basınç dayanımına sahip (en az 25 N/mm²), çekme dayanımı (pull off) en az 1,5 N/mm² olmalıdır.
- Yüzey temiz, kuru, kir, yağ ve yüzey kür malzemeleri gibi yabancı maddelerden arındırılmış olmalıdır.
- Yüzeydeki şerbet tabakası mutlaka alınmalıdır. (Shot-Blast, Rota Tiger vb.)

b) Yüzey Hazırlığı

- Beton yüzeyler, aşındırıcı ekipmanlar kullanılarak çimento şerbetinin kaldırılması ile açık gözenekli bir yüzey elde edecek şekilde hazırlanmalıdır.
- Zayıf beton uzaklaştırılmalı, kuşgözü boşluklar, delikler tamamen açık hale getirilmelidir.
- Tüm toz, gevşek ve oynak parçacıklar ürünün uygulamasından önce fırça ve/veya elektrikli süpürge ile yüzeyden uzaklaştırılmalıdır.
- Beton çatlakları V şeklinde kesilmeli, temizlenmeli, yalancı derzler temizlenmelidir.
- Yüzey tamirleri, kuşgözü boşlukların/deliklerin doldurulması, çatlakların tamiri, yalancı derzlerin doldurulması **EP 110** + Kuvars karışımı ile yapılmalıdır.

UYGULAMA YÖNTEMİ

- **EP 260** komponentlerinden, önce A komponenti kendi içinde karıştırılır sonra B komponenti A'nın içerisine ilave edilerek minimum 3 dakika olacak şekilde çok iyi karıştırılır.
- Daha sonra mevcut karışıma C komponenti yavaş yavaş ilave edilerek, sistem homojen hale gelinceye kadar karıştırma işlemine devam edilir.
- Karışım homojen hale gelinceye kadar karıştırma işlemine devam edilir.
- Karıştırma işlemi için minimum 300-400 rpm gücündeki mekanik karıştırıcılar kullanılmalıdır.
- Daha önce uygulanmış olan epoksi esaslı astar malzemesinden minimum 8 saat sonra taraklı mala ile tüm yüzeye uygulanır ve kirpi rulo yardımı ile karışım içerisindeki kabarcıkların atılması sağlanır.

SARFIYAT

Uygulama kalınlığına bağlı olarak 1 mm için 1,80 kg/m²

AMBALAJ

25 kg setler halinde temin edilir; (A: 10 kg + B: 2,5 + C: 12,5 kg)

DEPOLAMA

Açılmamış orijinal ambalajında, serin ve kuru ortamda 12 ay süre ile depolanabilir.

GÜVENLİK ÖNLEMLERİ

- Kürlenmemiş malzemelerin tahriş edici etkilerinden dolayı komponentler cilde ve göze temas ettirilmemeli, temas ettiği takdirde hemen bol su ve sabun ile yıkanmalı, ciddi durumlarda doktora başvurulmalıdır.
- Uygulama sırasında mutlaka eldiven ve koruyucu gözlük takılmalıdır.
- Kürlenmemiş malzemelerin gıdalara bulaşmasından sakınılmalıdır.
- Çalışma sahasına ateşle yaklaşmak tehlikelidir.
- Çocukların erişemeyeceği yerlerde saklanmalıdır.
- Ayrıca malzemelerin Güvenlik Bilgi Föyleri teknik servisimizden temin edilebilir.
- Kürünü tamamlamış malzemeler tamamen zararsızdır.

EP-260

ÜÇ KOMPONENTLİ, SOLVENTSİZ, EPOKSİ ESASLI, SELF LEVELLING KAPLAMA

TEKNİK ÖZELLİKLER

Kimyasal Yapı:	Epoksi		
Yoğunluk:	A+B+C Bileşeni: ~1.80 kg/l (+23 °C'de)	(DIN EN ISO 2811-1)	
Katı Madde İçeriği:	~%100 (hacimce) / ~%100 (ağırlıkça)		
Karışım Oranı (A+B+C):	40/10/50 (ağırlıkça)		
Mekanik/Fiziksel Özellikler:			
Basınç Dayanımı	Harç: ~60 N/mm ² (28 gün / +23 °C)	(EN 196-1)	
Eğilme Dayanımı	Harç: ~30 N/mm ² (28 gün / +23 °C)	(EN 196-1)	
Yapışma Dayanımı	> 1,5 N/mm ² (betondan kopma)	(EN 4624)	
Aşınma Dayanımı	50 mg (CS 10/1000/1000) 8 gün / +23 °C	(DIN 53109 Taber Aşınma Deneyi)	
Shore D Sertliği	80 (7 gün / +23 °C)	(DIN 53505)	
Uygulama Koşulları:			
Yüzey Sıcaklığı	En az +10 °C / En fazla +30 °C		
Çevre Sıcaklığı	En az +15 °C / En fazla +40 °C		
Yüzey Rutubet İçeriği	Rutubet oranı ağırlıkça ≤%4 Test yöntemi: NEM ve SICAKLIK ÖLÇER ile ölçüm.		
Bağıl Nem:	En fazla %80		
Yoğuşma:	Yüzeyde yoğuşma olmamalıdır. Yüzeyde yoğuşmadan dolayı nem tabakası oluşursa yapışmaya engel olur ve kaplama soyulur.		
Kullanım Süresi:	Sıcaklık: +10 °C	Süre: ~ 60 dakika	
	+20 °C	~ 30 dakika	
	+30 °C	~ 15 dakika	
Karışım Ömrü:	Sıcaklık: +23 °C	Süre: ~ 30 dakika	
	NOT: Bu testler laboratuvar koşulları altında 200 gr malzeme karışımı ile yapılmıştır. Süreler yaklaşık olarak verilmiştir. Değişen ortam koşulları, özellikle sıcaklık ve bağıl rutubetten etkilenecektir.		
Katlar Arası Bekleme Süresi:	Yüzey Sıcaklığı: +20 °C	En az: 10 saat	En fazla: 48 saat
DİKKAT EDİLMESİ	Birkaç kat uygulama gerektiren sistemlerde, ikinci katı uygulamadan önce, bekleme süresinin		
GEREKEN HUSUSLAR	en çok 48 saat olmasına dikkat ediniz. Bu zaman aşıldığı takdirde yüzey pürüzlendirilmelidir.		

PU-420

İKİ KOMPONENTLİ, SOLVENTSİZ, POLİÜRETAN ESASLI, SELF LEVELLING

TANIMI

2 komponentli, poliüretan esaslı, solventsiz, renkli, mekanik mukavemeti yüksek, esnek, hijyenik, self levelling zemin kaplama malzemesidir.

KULLANIM YERLERİ

- Okullar, anaokulları, üniversiteler, hastaneler, muayenehaneler, laboratuvarlar, alışveriş merkezleri en yaygın kullanım alanlarıdır.
- Fabrikalar, soğuk hava depoları, açık teraslar, depolar, frigofrik araç kasaları, atölyeler, uçak hangarları, ilaç sektörü, gıda sektörü, araç ve yaya trafiğinin olduğu alanlarda da uygulanabilmektedir.

UYGULAMA

a) Yüzey Kalitesi

- Beton yüzeyi temiz, sağlam ve yeterli basınç dayanımına sahip (en az 25 N/mm²), çekme dayanımı (pull off) en az 1,5 N/mm² olmalıdır.
- Kaplama yapılacak şap ve/veya beton zemine sağlam basmalı, oynamamalıdır. Dolayısıyla kaplama yapılacak beton en az C 25, tercihen C 30 - C 35 standartında olmalıdır.
- Yüzey temiz, kuru, kir, yağ ve yüzey kür malzemeleri gibi yabancı maddelerden arındırılmış olmalıdır.
- Yüzeydeki şerbet tabakası mutlaka alınmalıdır. (Shot-Blast, Rota Tiger vb.)
- Pürüzlük yaklaşık ince sıva gibi olmalıdır, helikopter tepsi perdahı ile elde edilmelidir.
- Kesinlikle yüzeyi sertleştirilmiş beton olmamalıdır.

b) Yüzey Hazırlığı

- Beton yüzeyler, aşındırıcı ekipmanlar kullanılarak çimento şerbetinin kaldırılması ile açık gözenekli bir yüzey elde edecek şekilde hazırlanmalıdır.
- Zayıf beton uzaklaştırılmalı, kuşgözü boşluklar, delikler tamamen açık hale getirilmelidir.
- Tüm toz, gevşek ve oynak parçacıklar ürünün uygulamasından önce fırça ve/veya elektrikli süpürge ile yüzeyden uzaklaştırılmalıdır.
- Beton çatlakları V şeklinde kesilmeli, temizlenmeli, yalancı derzler temizlenmelidir.
- Yüzey tamirleri, kuşgözü boşlukların/deliklerin doldurulması, çatlakların tamiri, yalancı derzlerin doldurulması **EP 110** + Kuvars karışımı ile yapılmalıdır.

UYGULAMA YÖNTEMİ

- Kürü tamamlanmış beton zeminler, yüzeyin durumuna göre, epoksi esaslı astar malzemeleri ile astarlanmalıdır.
- Uygulanmış yağ astar üzerine uygun dane çaplı (0,200-0,500 mm) silis kumu serpilmelidir. Önce A komponenti düşük devirli (300-400 rpm) mekanik bir karıştırıcı ile iyice karıştırılır. Daha sonra B komponenti A komponentinin içerisine ilave edilerek, tekrar min. 3 dakika olacak şekilde çok iyi karıştırılır. Karışım homojen hale gelinceye kadar karıştırma işlemine devam edilir.
- Elde edilen homojen karışım, istenilen kalınlığı sağlayacak aletler (ince taraklı mala vb.) yardımıyla hazırlanan zemine yayılır.
- Malzeme yaşken havasını atmasına yardımcı olmak için kirpi rulo kullanılabilir.

SARFIYAT

1 mm kalınlık için 1,40 kg/m² sarfiyat gereklidir.

AMBALAJ

20 kg setler halinde temin edilir; (A: 16 kg + B: 4 kg)

DEPOLAMA

Açılmamış orijinal ambalajında, serin ve kuru ortamda 12 ay süre ile depolanabilir.

GÜVENLİK ÖNLEMLERİ

- Kürlenmemiş malzemelerin tahriş edici etkilerinden dolayı komponentler cilde ve göze temas ettirilmemeli, temas ettiği takdirde hemen bol su ve sabun ile yıkanmalı, ciddi durumlarda doktora başvurulmalıdır.
- Uygulama sırasında mutlaka eldiven ve koruyucu gözlük takılmalıdır.
- Kürlenmemiş malzemelerin gıdalara bulaşmasından sakınılmalıdır.
- Çalışma sahasına ateşle yaklaşmak tehlikelidir.
- Çocukların erişemeyeceği yerlerde saklanmalıdır.
- Ayrıca malzemelerin Güvenlik Bilgi Föyleri teknik servisimizden temin edilebilir.
- Kürünü tamamlamış malzemeler tamamen zararsızdır.

PU-420

İKİ KOMPONENTLİ, SOLVENTSİZ, POLİÜRETAN ESASLI, SELF LEVELLING

TEKNİK ÖZELLİKLER

Kimyasal Yapı:	Poliüretan	
Yoğunluk:	A+B Bileşeni: ~1.40 kg/l (+23 °C'de)	(DIN EN ISO 2811-1)
Katı Madde İçeriği:	~%100 (hacimce) / ~ %100 (ağırlıkça)	
Karışım Oranı (A+B):	80/20 (ağırlıkça)	
Mekanik/Fiziksel Özellikler:		
Basınç Dayanımı	Harç: ~40 N/mm ² (28 gün / +23 °C)	(EN 196-1)
Ezilme Dayanımı	Harç: ~20 N/mm ² (28 gün / +23 °C)	(EN 178)
Aşınma Dayanımı	Harç: 55 mg (CS 10/1000/1000)	(ASTM D 4060)
Çekme Dayanımı	Harç: 12 N/mm ² (28 gün / +23 °C)	(EN 196-1)
Yırtılma Dayanımı	Harç: ~49 N/mm ² (28 gün / +23 °C)	(DIN 53504)
Yapışma Dayanımı	> 1,5 N/mm ² (betonda göçme)	(ISO 4624)
Kopma Uzaması	Harç: ~%40 N/mm ² (14 gün / +23 °C / %50 r.h)	(DIN 53504)
Çatlak Köprüleme Özelliği	0,80-1,50 mm (28 gün / +23 °C)	(DIN 53504)
Shore A Sertliği	75-80 (7 gün / +23 °C / %50 r.h)	(DIN 53505)
Uygulama Koşulları:		
Yüzey Sıcaklığı	En az +10 °C / En fazla +30 °C	
Çevre Sıcaklığı	En az +15 °C / En fazla +40 °C	
Yüzey Rutubet İçeriği	Rutubet oranı ağırlıkça ≤%4 Test yöntemi: NEM ve SICAKLIK ÖLÇER ile ölçüm.	
Bağıl Nem:	En fazla %80	
Yoğuşma:	Yüzeyde yoğuşma olmamalıdır. Yüzeyde yoğuşmadan dolayı nem tabakası oluşursa yapışmaya engel olur ve kaplama soyulur.	
Kullanım Süresi:	Sıcaklık: +10 °C	Süre: ~ 60 dakika
	+20 °C	~ 30 dakika
	+30 °C	~ 15 dakika
Karışım Ömrü:	Sıcaklık: +23 °C	Süre: ~ 30 dakika
	NOT: Bu testler laboratuvar koşulları altında 200 gr malzeme karışımı ile yapılmıştır. Süreler yaklaşık olarak verilmiştir. Değişen ortam koşulları, özellikle sıcaklık ve bağıl rutubetten etkilenecektir.	
Katlar Arası Bekleme Süresi:	Yüzey Sıcaklığı: +20 °C	En az: 10 saat En fazla: 48 saat
DİKKAT EDİLMESİ GEREKEN HUSUSLAR	Birkaç kat uygulama gerektiren sistemlerde, ikinci katı uygulamadan önce, bekleme süresinin en çok 48 saat olmasına dikkat ediniz. Bu zaman aşıldığı takdirde yüzey pürüzlendirilmelidir.	

EP-320

İKİ KOMPONENTLİ, SOLVENTSİZ, EPOKSİ ESASLI, SONKAT

TANIMI

2 komponentli, solventsiz, epoxy esaslı, mükemmel yapışma özelliğine sahip zemin kaplama malzemesidir.

KULLANIM YERLERİ

Depolar, alışveriş merkezleri, atölyeler, okullar, hastaneler, ilaç sektörü, gıda sektörü, laboratuvarlar, arıtma tesisleri, showromlar, korozif kimyasalların kullanıldığı alanlarda beton üzerine yapılacak kaplamalarda arakat ya da son kat malzemesi olarak uygulanır.

UYGULAMA

a) Yüzey Kalitesi

- Beton yeterli basıncı dayanımına sahip (en az 25 N/mm²), çekme dayanımı (pull off) en az 1,5 N/mm² olmalıdır.
- Yüzey temiz, kuru, kir, yağ ve yüzey kür malzemeleri gibi yabancı maddelerden arındırılmış olmalıdır.
- Yüzeydeki şerbet tabakası mutlaka alınmalıdır. (Shot-Blast, Rota Tiger vb.)

b) Yüzey Hazırlığı

- Beton yüzeyler, aşındırıcı ekipmanlar kullanılarak çimento şerbetinin kaldırılması ile açık gözenekli bir yüzey elde edecek şekilde hazırlanmalıdır.
- Zayıf beton uzaklaştırılmalı, kuşgözü boşluklar, delikler tamamen açık hale getirilmelidir.
- Tüm toz, gevşek ve oynak parçacıklar ürünün uygulamasından önce fırça ve/veya elektrikli süpürge ile yüzeyden uzaklaştırılmalıdır.
- Beton çatlakları V şeklinde kesilmeli, temizlenmeli, yalancı derzler temizlenmelidir.
- Yüzey tamirleri, kuşgözü boşlukların/deliklerin doldurulması, çatlakların tamiri, yalancı derzlerin doldurulması **EP 110** + Kuvvars karışımı ile yapılmalıdır.

UYGULAMA YÖNTEMİ

- Öncelikle A ve B komponentleri kendi içerisinde ayrı ayrı iyice karıştırılır. Daha sonra B komponenti A komponenti içerisine ilave edilerek, homojen hale gelinceye kadar minimum 3 dakika olacak şekilde karıştırılır.
- Karıştırma işlemi için minimum 300-400 rpm gücündeki elektrikli karıştırıcılar kullanılmalıdır.
- Elde edilen karışım zemine düz malalar yardımı ile çekilerek uygulanır.

SARFIYAT

Beton kalitesine bağlı olarak: 0,300 - 0,600 kg/m²

AMBALAJ

20 kg setler halinde temin edilir; (A: 17,6 kg + B: 2,4 kg)

DEPOLAMA

Açılmamış orijinal ambalajında, serin ve kuru ortamda 12 ay süre ile depolanabilir.

GÜVENLİK ÖNLEMLERİ

- Kürlenmemiş malzemelerin tahriş edici etkilerinden dolayı komponentler cilde ve göze temas ettirilmemeli, temas ettiği takdirde hemen bol su ve sabun ile yıkanmalı, ciddi durumlarda doktora başvurulmalıdır.
- Uygulama sırasında mutlaka eldiven ve koruyucu gözlük takılmalıdır.
- Kürlenmemiş malzemelerin gıdalara bulaşmasından sakınılmalıdır.
- Çalışma sahasına ateşle yaklaşmak tehlikelidir.
- Çocukların erişemeyeceği yerlerde saklanmalıdır.
- Ayrıca malzemelerin Güvenlik Bilgi Föyleri teknik servisimizden temin edilebilir.
- Kürünü tamamlamış malzemeler tamamen zararsızdır.

EP-320

İKİ KOMPONENTLİ, SOLVENTSİZ, EPOKSİ ESASLI, SONKAT

TEKNİK ÖZELLİKLER

Kimyasal Yapı:	Epoksi		
Yoğunluk:	A+B Bileşeni: ~1,80 kg/l (+23 °C'de)	(DIN EN ISO 2811-1)	
Katı Madde İçeriği:	~%100 (hacimce) / ~ %100 (ağırlıkça)		
Karışım Oranı (A+B):	88/12 (ağırlıkça)		
Mekanik/Fiziksel Özellikler:			
Yapışma Dayanımı	> 1,5 N/mm ² (betondan kopma)	(EN 4624)	
Shore D Sertliği	80 (7 gün / +23 °C / %50 bağıl nem)	(DIN 53505)	
Uygulama Koşulları:			
Yüzey Sıcaklığı	En az +10 °C / En fazla +30 °C		
Çevre Sıcaklığı	En az +15 °C / En fazla +40 °C		
Yüzey Rutubet İçeriği	Rutubet oranı ağırlıkça ≤%4 Test yöntemi: NEM ve SICAKLIK ÖLÇER ile ölçüm.		
Bağıl Nem:	En fazla %80		
Yoğuşma:	Yüzeyde yoğuşma olmamalıdır. Yüzeyde yoğuşmadan dolayı nem tabakası oluşursa yapışmaya engel olur ve kaplama soyulur.		
Kullanım Süresi:	Sıcaklık: +10 °C	Süre: ~ 2 dakika	
	+20 °C	~ 40 dakika	
	+30 °C	~ 20 dakika	
Karışım Ömrü:	Sıcaklık: +10 °C	Süre: ~ 30 dakika	
	NOT: Bu testler laboratuvar koşulları altında 200 gr malzeme karışımı ile yapılmıştır.		
Katlar Arası Bekleme Süresi:	Yüzey Sıcaklığı: +20 °C	En az : 12 saat	En fazla: 48 saat
DIKKAT EDİLMESİ GEREKEN HUSUSLAR	Birkaç kat uygulama gerektiren sistemlerde, ikinci katı uygulamadan önce, bekleme süresinin en çok 48 saat olmasına dikkat ediniz. Bu zaman aşıldığı takdirde yüzey pürüzlendirilmelidir.		

EP-340

İKİ KOMPONENTLİ, SOLVENTSİZ, EPOKSİ ESASLI, SONKAT

TANIMI

2 komponentli, epoksi esaslı, solventsiz, renkli, mükemmel mekanik aşınma ve kimyasal dayanıma sahip, hijyenik, temizlenmesi kolay, zemin kaplama malzemesidir.

KULLANIM YERLERİ

- Fabrikalar, depolar, alışveriş merkezleri, atölyeler, uçak hangarları, okullar, hastaneler, ilaç sektörü, su tankları, gıda sektörü, laboratuvarlar, otoparklar, arıtma tesisleri, ağır forklift ve korozif kimyasalların kullanıldığı alanlarda metal veya beton üzerine son kat olarak uygulanır.
- Mekanik ve kimyasal direnci artırmak için duvar kaplaması olarak da kullanılabilir.

UYGULAMA

a) Yüzey Kalitesi

- Beton yüzeyi temiz, sağlam ve yeterli basınç dayanımına sahip (en az 25 N/mm²), çekme dayanımı (pull off) en az 1,5 N/mm² olmalıdır.
- Yüzey kir, yağ ve küp malzemeleri gibi yabancı maddelerden arındırılmış olmalıdır.
- Yüzeydeki şerbet tabakası mutlaka alınmalıdır. (Shot-Blast, Rota Tiger, Freze vb.)

b) Yüzey Hazırlığı

- Beton yüzeyler, aşındırıcı ekipmanlar kullanılarak çimento şerbetinin kaldırılması ile açık gözenekli bir yüzey elde edecek şekilde hazırlanmalıdır.
- Zayıf beton uzaklaştırılmalı, kuşgözü boşluklar, delikler tamamen açık hale getirilmelidir.
- Tüm toz, gevşek ve oynak parçacıklar ürünün uygulamasından önce fırça ve/veya vakumlu elektrikli süpürge ile yüzeyden uzaklaştırılmalıdır.
- Beton çatlakları V şeklinde kesilmeli, temizlenmeli, yalancı derzler temizlenmelidir.
- Yüzey tamirleri, kuşgözü boşlukların/deliklerin doldurulması, çatlakların tamiri, yalancı derzlerin doldurulması **EP 110** + Kuvars karışımı ile yapılmalıdır.

UYGULAMA YÖNTEMİ

- Öncelikle A ve B komponentleri kendi içerisinde ayrı ayrı iyice karıştırılır. Daha sonra B komponenti A komponenti içerisine ilave edilerek, homojen hale gelinceye kadar minimum 3 dakika olacak şekilde karıştırılır.
- Karıştırma işlemi için minimum 300-400 rpm gücündeki elektrikli karıştırıcılar kullanılmalıdır.
- Elde edilen karışım zemine düz malalar yardımı ile çekilir ve rulolar ile taranır.

SARFIYAT

Beton kalitesine bağlı olarak: 0,300 - 0,600 kg/m²

AMBALAJ

10 kg setler halinde temin edilir; (A: 5 kg + B: 5 kg)

DEPOLAMA

Açılmamış orijinal ambalajında, serin ve kuru ortamda 12 ay süre ile depolanabilir.

GÜVENLİK ÖNLEMLERİ

- Kürlenmemiş malzemelerin tahriş edici etkilerinden dolayı komponentler cilde ve göze temas ettirilmemeli, temas ettiği takdirde hemen bol su ve sabun ile yıkanmalı, ciddi durumlarda doktora başvurulmalıdır.
- Uygulama sırasında mutlaka eldiven ve koruyucu gözlük takılmalıdır.
- Kürlenmemiş malzemelerin gıdalara bulaşmasından sakınılmalıdır.
- Çalışma sahasına ateşle yaklaşmak tehlikelidir.
- Çocukların erişemeyeceği yerlerde saklanmalıdır.
- Ayrıca malzemelerin Güvenlik Bilgi Föyleri teknik servisimizden temin edilebilir.
- Kürünü tamamlamış malzemeler tamamen zararsızdır.

EP-340

İKİ KOMPONENTLİ, SOLVENTSİZ, EPOKSİ ESASLI, SONKAT

TEKNİK ÖZELLİKLER

Kimyasal Yapı:	Epoksi		
Yoğunluk:	A+B Bileşeni: ~1,65 kg/l (+23 °C'de)	(DIN EN ISO 2811-1)	
Katı Madde İçeriği:	~%100 (hacimce) / ~%100 (ağırlıkça)		
Karışım Oranı (A+B):	100/100 (ağırlıkça)		
Mekanik/Fiziksel Özellikler:			
Basınç Dayanımı	Harc: ~60 N/mm ² (28 gün / +23 °C)	(EN 196-1)	
Eğilme Dayanımı	Harc: ~30 N/mm ² (28 gün / +23 °C)	(EN 178)	
Yapışma Dayanımı	> 1,5 N/mm ² (betonda kopma)	(ISO 4624)	
Aşınma Dayanımı	50 mg (CS 10/1000/1000) 8 gün / +23 °C)	(DIN 53109 Taber Aşınma Deneyi)	
Shore D Sertliği	85 (7 gün / +23 °C)	(DIN 53505)	
Uygulama Koşulları:			
Yüzey Sıcaklığı	En az +10 °C / En fazla +30 °C		
Çevre Sıcaklığı	En az +15 °C / En fazla +40 °C		
Yüzey Rutubet İçeriği	Rutubet oranı ≤%4 Test yöntemi: NEM ve SICAKLIK ÖLÇER ile ölçüm.		
Bağıl Nem:	En fazla %80		
Yoğuşma:	Yüzeyde yoğuşma olmamalıdır. Yüzeyde yoğuşmadan dolayı nem tabakası oluşursa yapışmaya engel olur ve kaplama soyulur.		
Kullanım Süresi:	Sıcaklık: +10 °C	Süre: ~ 60 dakika	
	+20 °C	~ 30 dakika	
	+30 °C	~ 15 dakika	
Karışım Ömrü:	Sıcaklık: +23 °C	Süre: ~ 30 dakika	
	NOT: Bu testler laboratuvar koşulları altında 200 gr malzeme karışımı ile yapılmıştır. Süreler yaklaşık olarak verilmiştir. Değişen ortam koşulları, özellikle sıcaklık ve bağıl rutubetten etkilenecektir.		
Katlar Arası Bekleme Süresi:	Yüzey Sıcaklığı: +20 °C	En az : 10 saat	En fazla: 48 saat
DİKKAT EDİLMESİ	Birkaç kat uygulama gerektiren sistemlerde, ikinci katı uygulamadan önce, bekleme süresinin		
GEREKEN HUSUSLAR	en çok 48 saat olmasına dikkat ediniz. Bu zaman aşıldığı takdirde yüzey pürüzlendirilmelidir.		

EP-350

İKİ KOMPONENTLİ, SOLVENTSİZ, EPOKSİ ESASLI ŞEFFAF SONKAT

TANIMI

2 komponentli, solventsiz, epoksi esaslı, şeffaf sonkat malzemesidir.

KULLANIM YERLERİ

Depolar, alışveriş merkezleri, atölyeler, okullar, hastaneler, ilaç sektörü, gıda sektörü, laboratuvarlar, showromlar, beton üzerine yapılacak kaplamalarda şeffaf son kat malzemesi olarak uygulanır.

UYGULAMA

a) Yüzey Kalitesi

- Beton yeterli basınç dayanımına sahip (en az 25 N/mm²), çekme dayanımı (pull off) en az 1,5 N/mm² olmalıdır.
- Yüzey temiz, kuru, kir, yağ ve yüzey kür malzemeleri gibi yabancı maddelerden arındırılmış olmalıdır.
- Yüzeydeki şerbet tabakası mutlaka alınmalıdır. (Shot-Blast, Rota Tiger vb.)

b) Yüzey Hazırlığı

- Beton yüzeyler, aşındırıcı ekipmanlar kullanılarak çimento şerbetinin kaldırılması ile açık gözenekli bir yüzey elde edecek şekilde hazırlanmalıdır.
- Zayıf beton uzaklaştırılmalı, kuşgözü boşluklar, delikler tamamen açık hale getirilmelidir.
- Tüm toz, gevşek ve oynak parçacıklar ürünün uygulamasından önce fırça ve/veya elektrikli süpürge ile yüzeyden uzaklaştırılmalıdır.
- Beton çatlakları V şeklinde kesilmeli, temizlenmeli, yalancı derzler temizlenmelidir.
- Yüzey tamirleri, kuşgözü boşlukların/deliklerin doldurulması, çatlakların tamiri, yalancı derzlerin doldurulması **EP 350** + Kuvars karışımı ile yapılmalıdır.

UYGULAMA YÖNTEMİ

- Öncelikle A ve B komponentleri kendi içerisinde ayrı ayrı iyice karıştırılır. Daha sonra B komponenti A komponenti içerisine ilave edilerek, homojen hale gelinceye kadar minimum 3 dakika olacak şekilde karıştırılır.
- Karıştırma işlemi için minimum 300-400 rpm gücündeki elektrikli karıştırıcılar kullanılmalıdır.
- Elde edilen karışım zemine düz malalar yardımı ile çekilerek uygulanır.

SARFIYAT

Beton kalitesine bağlı olarak: 1 - 1,5 kg/m²

AMBALAJ

20 kg setler halinde temin edilir; (A: 12,5 kg + B: 7,5 kg)

DEPOLAMA

Açılmamış orijinal ambalajında, serin ve kuru ortamda 12 ay süre ile depolanabilir.

GÜVENLİK ÖNLEMLERİ

- Kürlenmemiş malzemelerin tahriş edici etkilerinden dolayı komponentler cilde ve göze temas ettirilmemeli, temas ettiği takdirde hemen bol su ve sabun ile yıkanmalı, ciddi durumlarda doktora başvurulmalıdır.
- Uygulama sırasında mutlaka eldiven ve koruyucu gözlük takılmalıdır.
- Kürlenmemiş malzemelerin gıdalara bulaşmasından sakınılmalıdır.
- Çalışma sahasına ateşle yaklaşmak tehlikelidir.
- Çocukların erişemeyeceği yerlerde saklanmalıdır.
- Ayrıca malzemelerin Güvenlik Bilgi Föyleri teknik servisimizden temin edilebilir.
- Kürünü tamamlamış malzemeler tamamen zararsızdır.

EP-350

İKİ KOMPONENTLİ, SOLVENTSİZ, EPOKSİ ESASLI ŞEFFAF SONKAT

TEKNİK ÖZELLİKLER

Kimyasal Yapı:	Epoksi		
Yoğunluk:	A+B Bileşeni: ~1,05 kg/l (+23 °C'de)	(DIN EN ISO 2811-1)	
Katı Madde İçeriği:	~%100 (hacimce) / ~%100 (ağırlıkça)		
Karışım Oranı (A+B):	67,5/32,5 (ağırlıkça)		
Mekanik/Fiziksel Özellikler:			
Yapışma Dayanımı	> 1,5 N/mm ² (betondan kopma)	(EN 4624)	
Shore D Sertliği	80 (7 gün / +23 °C / %50 bağıl nem)	(DIN 53505)	
Uygulama Koşulları:			
Yüzey Sıcaklığı	En az +10 °C / En fazla +30 °C		
Çevre Sıcaklığı	En az +15 °C / En fazla +40 °C		
Yüzey Rutubet İçeriği	Rutubet oranı ağırlıkça ≤%4 Test yöntemi: NEM ve SICAKLIK ÖLÇER ile ölçüm.		
Bağıl Nem:	En fazla %80		
Yoğuşma:	Yüzeyde yoğuşma olmamalıdır. Yüzeyde yoğuşmadan dolayı nem tabakası oluşursa yapışmaya engel olur ve kaplama soyulur.		
Kullanım Süresi:	Sıcaklık: +10 °C	Süre: ~ 2 dakika	
	+20 °C	~ 40 dakika	
	+30 °C	~ 20 dakika	
Karışım Ömrü:	Sıcaklık: +10 °C	Süre: ~ 30 dakika	
	NOT: Bu testler laboratuvar koşulları altında 200 gr malzeme karışımı ile yapılmıştır.		
Katlar Arası Bekleme Süresi:	Yüzey Sıcaklığı: +20 °C	En az : 12 saat	En fazla: 48 saat
DIKKAT EDİLMESİ GEREKEN HUSUSLAR	Birkaç kat uygulama gerektiren sistemlerde, ikinci katı uygulamadan önce, bekleme süresinin en çok 48 saat olmasına dikkat ediniz. Bu zaman aşıldığı takdirde yüzey pürüzlendirilmelidir.		

PU-410

İKİ KOMPONENTLİ, POLİÜRETAN ESASLI, UV DAYANIMLI, SON KAT KORUMA & KAPLAMA MALZEMESİ

TANIMI

2 komponentli, poliüretan esaslı, alifatik (UV dayanımlı), solventli, renkli; mat/yarı mat ve parlak yüzey bitişli son kat koruma ve kaplama malzemesidir. Aşınma ve kimyasal dayanımı oldukça yüksektir. Parlaklığı, parlaklık kalıcılığı ve çizilme direnci en belirgin özellikleridir.

KULLANIM YERLERİ

- Fabrikalar, depolar, alışveriş merkezleri, atölyeler, uçak hangarları, okullar, hastaneler, ilaç sektörü, gıda sektörü, laboratuvarlar, otoparklar (iç-dış) vb. alanlarda son kat koruma ve kaplama malzemesi olarak kullanılır.
- **PU 410** aynı zamanda epoksi ya da poliüretan esaslı kaplamalar üzerine kimyasal ve aşınma dayanımını artırmak, istenilen RAL renklerinde mat/yarı mat ve parlak bitişli yüzey görünümünü elde etmek amacıyla son kat koruma malzemesi olarak kullanılır.
- Ticari araçlar, çeşitli makineler, tank ve çelik yapı gibi yüzeylerde atmosfer koşullarına dayanıklı, kalıcı renk ve parlaklık istenen sistemlerde son kat kaplama malzemesi olarak kullanılır.

UYGULAMA

a) Yüzey Kalitesi

- Beton yüzeyi temiz, sağlam ve yeterli basınç dayanımına sahip (en az 25 N/mm²), çekme dayanımı (pull off) en az 1,5 N/mm² olmalıdır.
- Kaplama yapılacak şap ve/veya beton zemine sağlam basmalı, oynamamalıdır. Dolayısıyla kaplama yapılacak beton en az C 25 tercihen C 30 - C 35 standartında olmalıdır.
- Yüzey temiz, kuru, kir, yağ ve yüzey kür malzemeleri gibi yabancı maddelerden arındırılmış olmalıdır.
- Yüzeydeki şerbet tabakası mutlaka alınmalıdır. (Shot-Blast, Rota Tiger vb.)
- Pürüzlük yaklaşık ince siva gibi olmalıdır, helikopter tepsi perdahı ile elde edilmelidir.
- Kesinlikle yüzeyi sertleştirilmiş beton olmamalıdır.

b) Yüzey Hazırlığı

- Beton yüzeyler, aşındırıcı ekipmanlar kullanılarak çimento şerbetinin kaldırılması ile açık gözenekli bir yüzey elde edecek şekilde hazırlanmalıdır.
- Zayıf beton uzaklaştırılmalı, kuşgözü boşluklar, delikler tamamen açık hale getirilmelidir.
- Tüm toz, gevşek ve oynak parçacıklar ürünün uygulamasından önce fırça ve/veya elektrikli süpürge ile yüzeyden uzaklaştırılmalıdır.
- Beton çatlakları V şeklinde kesilmeli, temizlenmeli, yalancı derzler temizlenmelidir.
- Yüzey tamirleri, kuşgözü boşlukların/deliklerin doldurulması, çatlakların tamiri, yalancı derzlerin doldurulması **EP 110** + Kuvars karışımı ile yapılmalıdır.

UYGULAMA YÖNTEMİ

- Öncelikle A ve B komponentleri kendi içerisinde ayrı ayrı iyice karıştırılır. Daha sonra B komponenti A komponenti içerisine ilave edilerek, homojen hale gelinceye kadar min. 3 dakika olacak şekilde karıştırılır.
- Mekanik ve aşınma dayanımı bulunmaktadır.
- Kolay temizlenir, çizilmez, hijyeniktir.
- Parlaklık kalıcılığı bulunmaktadır.
- Mat/yarı mat/parlak olarak üretilmektedir.
- İç ve dış mekanlarda kullanıma uygundur.
- Güneş ışınlarına dayanıklıdır. (UV dirençli.)

SARFIYAT

Her kat için yaklaşık 0,150 - 0,300 kg/m²

AMBALAJ

24 kg setler halinde temin edilir; (A: 20 kg + B: 4 kg)

DEPOLAMA

Açılmamış orijinal ambalajında, serin ve kuru ortamda 12 ay süre ile depolanabilir.

PU-410

İKİ KOMPONENTLİ, POLİÜRETAN ESASLI, UV DAYANIMLI, SON KAT KORUMA & KAPLAMA MALZEMESİ

TEKNİK ÖZELLİKLER

Kimyasal Yapı:	Poliüretan		
Yoğunluk:	A+B Bileşeni: ~1,25 kg/l (+23 °C'de)	(DIN EN ISO 2811-1)	
Katı Madde İçeriği:	~%63 (hacimce) / ~ %71 (ağırlıkça)		
Karışım Oranı (A+B):	5/1 (ağırlıkça)		
Mekanik/Fiziksel Özellikler:			
Basınç Dayanımı	Harç: ~60 N/mm ² (28 gün / +23 °C)	(EN 196-1)	
Eğilme Dayanımı	Harç: ~30 N/mm ² (28 gün / +23 °C)	(EN 178)	
Yapışma Dayanımı	> 1,5 N/mm ² (betonda kopma)	(ISO 4624)	
Aşınma Dayanımı	50 mg (CS 10/1000/1000) 8 gün / +23 °C)	(DIN 53109 Taber Aşınma Deneyi)	
Shore D Sertliği	80 (7 gün / +23 °C)	(DIN 53505)	
Uygulama Koşulları:			
Yüzey Sıcaklığı	En az +10 °C / En fazla +30 °C		
Çevre Sıcaklığı	En az +15 °C / En fazla +40 °C		
Yüzey Rutubet İçeriği	Rutubet oranı ağırlıkça ≤ %4 Test yöntemi: NEM ve SICAKLIK ÖLÇER ile ölçüm.		
Bağıl Nem:	En fazla %80		
Yoğuşma:	Yüzeyde yoğuşma olmamalıdır. Yüzeyde yoğuşmadan dolayı nem tabakası oluşursa yapışmaya engel olur ve kaplama soyulur.		
Kullanım Süresi:	Sıcaklık: +10 °C	Süre: ~ 60 dakika	
	+20 °C	~ 30 dakika	
	+30 °C	~ 15 dakika	
Karışım Ömrü:	Sıcaklık: +23 °C	Süre: ~ 30 dakika	
	NOT: Bu testler laboratuvar koşulları altında 200 gr malzeme karışımı ile yapılmıştır. Süreler yaklaşık olarak verilmiştir. Değişen ortam koşulları, özellikle sıcaklık ve bağıl rutubetten etkilenecektir.		
Katlar Arası Bekleme Süresi:	Yüzey Sıcaklığı: +20 °C	En az : 10 saat	En fazla: 48 saat
DIKKAT EDİLMESİ	Birkaç kat uygulama gerektiren sistemlerde, ikinci katı uygulamadan önce, bekleme süresinin		
GEREKEN HUSUSLAR	en çok 48 saat olmasına dikkat ediniz. Bu zaman aşıldığı takdirde yüzey pürüzlendirilmelidir.		

NOTLAR

A series of horizontal dashed lines for writing notes, spanning the width of the page below the header.

NOTLAR

A series of horizontal dashed lines for writing notes, spanning the width of the page below the header.

**EGE SARF MALZEMELERİ
HIRDAVAT SAN. TİC. LTD. ŞTİ.**

Merkez: Osman Yılmaz Mah. 607/1 Sk.

No:50 Gebze-KOCAELİ/ TURKEY

Şube: Koca Beton Sanayi Sitesi 2.Blok

NO:1/2 Gebze-KOCAELİ/TURKEY

Fabrika:

Tel: +90 0262 641 03 41 / 0262 643 03 43

info@pointboya.com / www.pointboya.com

www.egesarfmalzemeleri.com



Point.

PAINTS & COATINGS SYSTEM